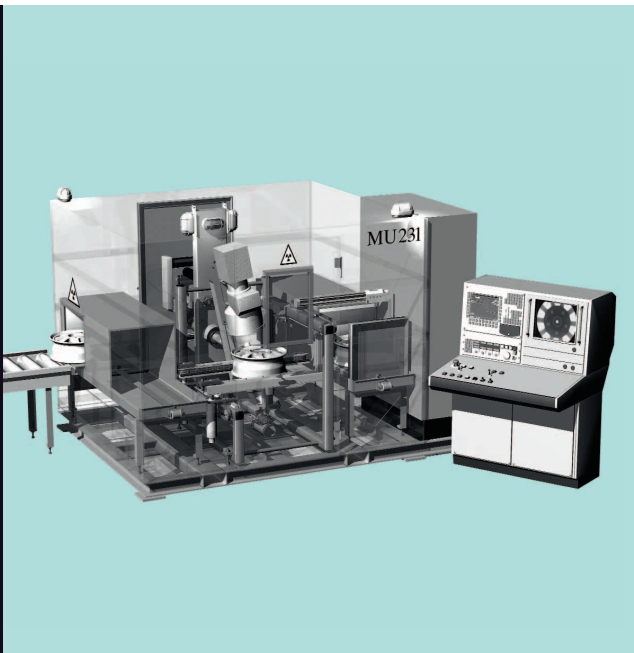


YXLON.WHEEL MU231 In-line Räderprüfsystem



Die YXLON.WHEEL MU231 ist das erfolgreichste Räderprüfsystem in seiner Klasse weltweit. Es wurde für die Prüfung von unbearbeiteten Leichtmetall-Rädern bis zu einer Größe von 350 mm Höhe und 550 mm Durchmesser entwickelt. Die Anlage ist in die gängigen Fördersysteme integrierbar, es kann sowohl im Stapel- wie auch im Mischbetrieb geprüft werden.

Das System kann sowohl halbautomatisch als auch manuell betrieben werden. Im halbautomatischen Betrieb ist das Be- und Entladen der Räder sowie der Prüfablauf automatisiert. Jeder Prüfschritt wird vom Operator mit einer Entscheidung „Gut“ oder „Ausschuss“ quittiert. Je nach Voreinstellung beendet „Ausschuss“ die Prüfung oder es wird die nächste Prüfposition angefahren. Im manuellen Betrieb positioniert der Operator die Räder mit Joysticks und stellt die Röntgenparameter direkt ein.

YXLON. The reason why.

- Erfolgreichstes Röntgensystem seiner Klasse für die Prüfung von Leichtmetall-Rädern
- Hoher Durchsatz
- Geringer Instandhaltungsbedarf
- Einfache, intuitive Bedienoberfläche



Prüfteile

Räder:	4J x 12 " bis 12J x 20 "
Max. Höhe	
inkl. Angußstutzen:	350 mm
Max. Durchmesser:	550 mm
Max. Gewicht:	30 kg

Takt-Parameter

Typische Zykluszeit:	≤ 30 sec für 3 Rotationen
Taktnebenzeit:	≤ 6 sec
Maschinenverfügbarkeit:	≥ 90 %

Betriebsarten

Halbautomatischer Betrieb
(Radmanipulation und Röntgenparameter NC-gesteuert)
Handgesteuerter Betrieb
Spezielle Betriebsart für Servicezwecke

Manipulation

U-Arm mit Röntgen-Bildverstärker
Vergrößerung: ca. 1,8 bis 2,0; manuell einstellbar
Kippung: -50 ° bis +10 °
AC Servo-Antriebe mit Absolutgebern
L-Kettenförderer:
Traversaler Verfahrensweg: 250 mm
Rotation: ±n x 360 °
AC Servo-Antriebe mit Inkrementalgebern

Strahlenschutzkabine

Die Strahlenschutzkabine entspricht einem Vollschutzgerät für Röntgenstrahlung bis 160 kv / 19 mA. Die Kabine hat zwei Servicetüren, davon ist eine mit einem Bleiglasfenster versehen. Sicherheitsschalter verhindern den Röntgenbetrieb bei geöffneter Tür bzw. das Öffnen der Tür bei eingeschalteter Röntgenstrahlung. Die Be- und Entladung erfolgt über spezielle Transport-Shuttles die gleichzeitig als Strahlenschutz dienen.

Abmessungen, Strahlenschutzkabine inkl. Schaltschrank
ca. Maße (B x H x T): 3.150 mm x 2.300 mm x 2.400 mm
Service-Türen: 2.000 mm x 1.000 mm
Bleiglasscheibe: 400 mm x 600 mm
Gewicht: 7.500 kg
Anschlußhöhe Fördersystem: 800 mm

Röntgensystem MG165/2.25

Mit 160 kV Metall-Keramik-Röntgenröhre,
Röhrenspannung: 8-160 kV*

Bildverstärker XRS233

Mit 9 " / 23 cm Eingangsfenster, 3-fach umschaltbar*

Bedienpult

Integrierte Komponenten:

Mikroprozessor-Steuergerät MGC41 für das Röntgensystem
Bedieneinheiten für Bildverstärker und Manipulation
Industrie PC mit Farb-TFT-Bildschirm für die graphische
Benutzeroberfläche (Windows 2000*)
SPS für die Systemsteuerung

Abmessungen
ca. Maße (B x H x T): 1.200 mm x 1.600 mm x 1.000 mm
Gewicht: 160 kg

Anschlusswerte

3 x 240 / 400 VAC + 10 % - 15 % (3 Phasen, Null, Erde),
50 / 60 Hz, 35 A

Energieverbrauch: ca. 4,5 kW
Druckluft: min. 5 MPa pro 4 m³/h

Wasserkühlung
für Röntgenröhre: minimaler Durchfluß 4 m³/h

Optionen

- Automatisches Rad-Erkennungssystem
- **YXLON.AI/ReI-9** für die vollautomatische Röntgenprüfung*
- Bildverstärker **XRS303**, Eingangsfenster 12 " / 32 cm*
- Motorisierte Vergrößerungsachse

Für weitere Optionen, wenden Sie sich bitte an
YXLON International

Vorschriften

Die Produkte von YXLON International X-Ray GmbH werden nach strengen Sicherheits- und Qualitätsstandards gefertigt und z.B. nach folgenden Normen geprüft:

- DIN 54113
- IEC 529
- Deutsche Röntgenverordnung von 2002
- VDE-Bestimmungen
- CE-Konformität
- US-Standard auf Anfrage: 21 CFR§1020.40, 47CFR§15 (FCC)

Das Qualitätssicherungssystem von YXLON International X-Ray GmbH ist nach ISO 9001 zertifiziert.

* Weitere Informationen siehe separates Datenblatt