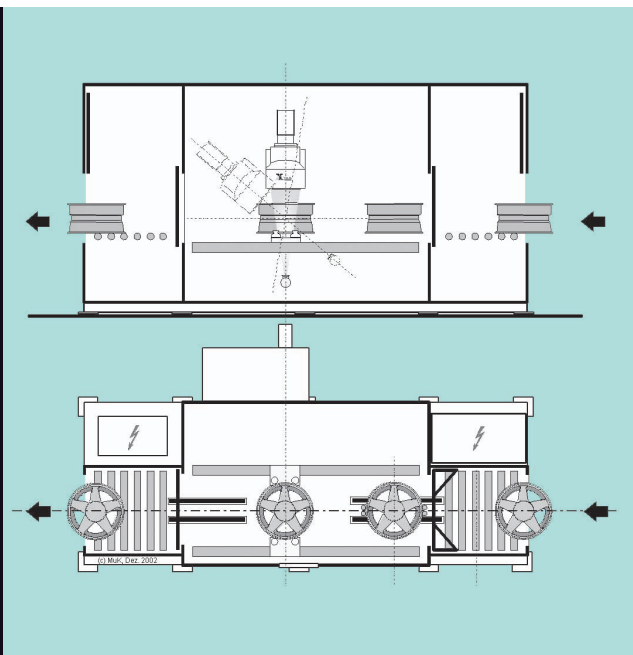


Y.WHEEL 6000

In-line Räderprüfsystem



Die YXLON.WHEEL 6000 wurde für die schnelle Prüfung von unbearbeiteten Leichtmetallrädern bis zu einer Höhe von 400 mm und einem Durchmesser von 700 mm entwickelt. Durch die spezielle Fördermechanik ist das System sehr unempfindlich gegen Grate. Die Räder können im Stapel- und im Mischbetrieb geprüft werden. Das System kann sowohl halbautomatisch als auch manuell betrieben werden. Im halbautomatischen Betrieb ist das Be- und Entladen der Räder sowie der Prüfablauf automatisiert. Im manuellen Betrieb positioniert der Operator die Räder mit Joysticks und stellt die Röntgenparameter direkt ein.

Der Manipulator für Röntgenröhre und Bildverstärker (U-Bogen) ist an einer der Servicetüren befestigt und läßt sich für Wartungsarbeiten bequem aus der Kabine schwenken.

YXLON. The reason why.

- Sehr schnelle Zyklus-Zeiten, kurze Taktnebenzeiten
- Unempfindlich gegen Grate
- Einfache, intuitive Bedienoberfläche
- Unkomplizierte Wartung



Prüfteile

Räder:	4J x 12 " bis 12J x 25 "
Max. Höhe inkl. Angußstutzen:	400 mm
Max. Durchmesser:	700 mm
Max. Gewicht:	50 kg

Takt-Parameter

Typische Zykluszeit:	≤ 30 sec für 3 Rotationen
Taktnebenzeit:	≤ 5 sec
Maschinenverfügbarkeit:	≥ 90 %

Betriebsarten

Halbautomatischer Betrieb
(Radmanipulation und Röntgenparameter NC-gesteuert)
Handgesteuerter Betrieb
Spezielle Betriebsart für Servicezwecke

Manipulation

U-Arm mit Röntgen-Bildverstärker
Fokus-Detektor-Abstand: 1,000 mm, einstellbar
Kippung: -50 ° bis +10 °
AC Servo-Antriebe mit Absolutgebern
Greifer mit Prüfteil
Traversaler Verfahrensweg: 350 mm
Rotation: ±n x 360 °
AC Servo-Antriebe mit Inkrementalgebern

Strahlenschutzkabine

Die Strahlenschutzkabine entspricht einem Vollschutzgerät für Röntgenstrahlung bis 160 kv / 19 mA. Die Kabine hat zwei Servicetüren, davon ist eine mit einem Bleiglasfenster versehen. Sicherheitsschalter verhindern den Röntgenbetrieb bei geöffneter Tür bzw. das Öffnen der Tür bei eingeschalteter Röntgenstrahlung. Die Be- und Entladung erfolgt über pneumatisch betätigte Schiebetüren.

Abmessungen, Strahlenschutzkabine inkl. Schaltschrank
ca. Maße (B x H x T): 5.000 mm x 2.500 mm x 2.700 mm
Service-Türen: 2.000 mm x 1.000 mm
Bleiglasscheibe: 400 mm x 600 mm
Gewicht: 8.000 kg
Anschlußhöhe Fördersystem: 800 mm

Röntgensystem MG165/2.25

Mit 160 kV Metall-Keramik-Röntgenröhre,
Röhrenspannung: 8-160 kV*

Bildverstärker XRS233

Mit 9 " / 23 cm Eingangsfenster, 3-fach umschaltbar*

Bedienpult

Integrierte Komponenten:

Mikroprozessor-Steuergerät MGC41 für das Röntgensystem
Bedieneinheiten für Bildverstärker und Manipulation
Industrie PC mit Farb-TFT-Bildschirm für die graphische
Benutzeroberfläche (Windows 2000*)
SPS für die Systemsteuerung

Abmessungen

ca. Maße (B x H x T):	1.200 mm x 1.600 mm x 1.000 mm
Gewicht:	160 kg

Anschlusswerte

3 x 240 / 400 VAC + 10 % - 15 % (3 Phasen, Null, Erde),
50 / 60 Hz, 35 A

Energieverbrauch:	ca. 4,5 kW
Druckluft:	min. 5 MPa pro 4 m ³ /h
Wasserkühlung für Röntgenröhre:	minimaler Durchfluß 4 m ³ /h

Optionen

- Automatisches Rad-Erkennungssystem
- **YXLON.AI/ReI-9** für die vollautomatische Röntgenprüfung*
- Bildverstärker **XRS303**, Eingangsfenster 12 " / 32 cm*
- Motorisierte Vergrößerungsachse

Für weitere Optionen, wenden Sie sich bitte an
YXLON International

Vorschriften

Die Produkte von YXLON International X-Ray GmbH werden nach strengen Sicherheits- und Qualitätsstandards gefertigt und z.B. nach folgenden Normen geprüft:

- DIN 54113
- IEC 529
- Deutsche Röntgenverordnung von 2002
- VDE-Bestimmungen
- CE-Konformität
- US-Standard auf Anfrage: 21 CFR§1020.40, 47CFR§15 (FCC)

Das Qualitätssicherungssystem von YXLON International X-Ray GmbH ist nach ISO 9001 zertifiziert.

* Weitere Informationen siehe separates Datenblatt