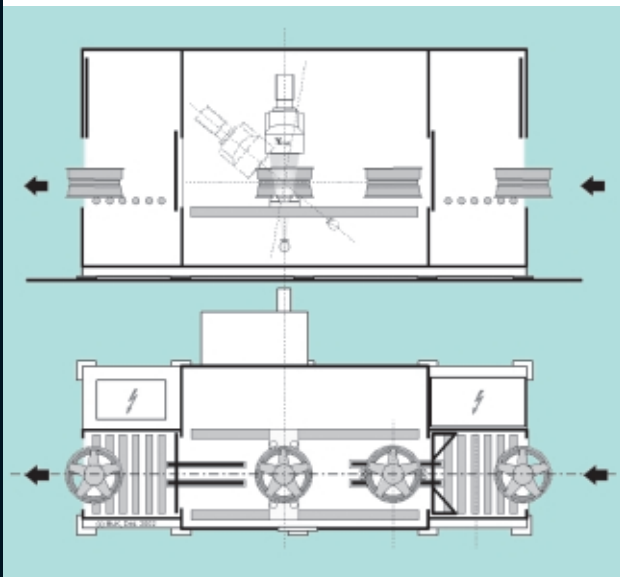




# YXLON.WHEEL 6000

## In-line Räderprüfsystem



Die YXLON.WHEEL 6000 wurde für die schnelle Prüfung von unbearbeiteten Leichtmetallrädern bis zu einer Höhe von 400 mm und einem Durchmesser von 700 mm entwickelt. Durch die spezielle Fördermechanik ist das System sehr unempfindlich gegen Grate. Die Räder können im Stapel- und im Mischbetrieb geprüft werden. Das System kann sowohl halbautomatisch als auch manuell betrieben werden. Im halbautomatischen Betrieb ist das Be- und Entladen der Räder sowie der Prüfablauf automatisiert. Im manuellen Betrieb positioniert der Operator die Räder mit Joysticks und stellt die Röntgenparameter direkt ein.

Der Manipulator für Röntgenröhre und Bildverstärker (U-Bogen) ist an einer der Servicetüren befestigt und läßt sich für Wartungsarbeiten bequem aus der Kabine schwenken.

*YXLON. The reason why.*

- Sehr schnelle Zyklus-Zeiten, kurze Taktnebenzeiten
- Unempfindlich gegen Grate
- Einfache, intuitive Bedienoberfläche
- Unkomplizierte Wartung

# Y.WHEEL 6000

# Technische Daten

## Y.WHEEL 6000



### Prüfteile

Räder:	4J x 12 " bis 12J x 25 "
Max. Höhe	
inkl. Angußtützen:	400 mm
Max. Durchmesser:	700 mm
Max. Gewicht:	50 kg

### Takt-Parameter

Typische Zykluszeit:	≤ 30 sec für 3 Rotationen
Taktnebenzeit:	≤ 5 sec
Maschinenverfügbarkeit:	≥ 90 %

### Betriebsarten

Halbautomatischer Betrieb  
(Radmanipulation und Röntgenparameter NC-gesteuert)  
Handgesteuerter Betrieb  
Spezielle Betriebsart für Servicezwecke

### Manipulation

U-Arm mit Röntgen-Bildverstärker  
Fokus-Detektor-Abstand: 1.000 mm, einstellbar  
Kippung: -50 ° bis +10 °  
AC Servo-Antriebe mit Absolutgebern  
Greifer mit Prüfteil  
Traversaler Verfahrensweg: 350 mm  
Rotation: ±n x 360 °  
AC Servo-Antriebe mit Inkrementalgebern

### Strahlenschutzkabine

Die Strahlenschutzkabine entspricht einem Vollschutzgerät für Röntgenstrahlung bis 160 kv / 19 mA. Die Kabine hat zwei Servicetüren, davon ist eine mit einem Bleiglasfenster versehen. Sicherheitsschalter verhindern den Röntgenbetrieb bei geöffneter Tür bzw. das Öffnen der Tür bei eingeschalteter Röntgenstrahlung. Die Be- und Entladung erfolgt über pneumatisch betätigte Schiebetüren.

Abmessungen, Strahlenschutzkabine inkl. Schaltschrank  
ca. Maße (B x H x T): 5.000 mm x 2.500 mm x 2.700 mm  
Service-Türen: 2.000 mm x 1.000 mm  
Bleiglasscheibe: 400 mm x 600 mm  
Gewicht: 8.000 kg  
Anschlußhöhe Fördersystem: 800 mm

### Röntgensystem MG165/2.25

Mit 160 kV Metall-Keramik-Röntgenröhre,  
Röhrenspannung: 8-160 kV\*

### Bildverstärker XRS233

Mit 9 " / 23 cm Eingangsfenster, 3-fach umschaltbar\*

### Bedienpult

Integrierte Komponenten:  
Mikroprozessor-Steuergerät MGC41 für das Röntgensystem  
Bedieneinheiten für Bildverstärker und Manipulation  
Industrie PC mit Farb-TFT-Bildschirm für die graphische Benutzeroberfläche (Windows 2000®)  
SPS für die Systemsteuerung  
Abmessungen  
ca. Maße (B x H x T): 1.200 mm x 1.600 mm x 1.000 mm  
Gewicht: 160 kg

### Anschlusswerte

3 x 240 / 400 VAC + 10 % -15 % (3 Phasen, Null, Erde),  
50 / 60 Hz, 35 A  
Energieverbrauch: ca. 4,5 kW  
Druckluft: min. 5 MPa pro 4 m<sup>3</sup>/h  
Wasserkühlung  
für Röntgenröhre: minimaler Durchfluß 4 m<sup>3</sup>/h

### Optionen

- Automatisches Rad-Erkennungssystem
  - **YXLON.AI/Rel-9** für die vollautomatische Röntgenprüfung\*
  - Bildverstärker **XRS303**, Eingangsfenster 12 " / 32 cm\*
  - Motorisierte Vergrößerungsachse
- Für weitere Optionen, wenden Sie sich bitte an  
YXLON International

### Vorschriften

Die Produkte von YXLON International X-Ray GmbH werden nach strengen Sicherheits- und Qualitätsstandards gefertigt und z.B. nach folgenden Normen geprüft:

- DIN 54113
  - IEC 529
  - Deutsche Röntgenverordnung von 2002
  - VDE-Bestimmungen
  - CE-Konformität
  - US-Standard auf Anfrage: 21 CFR§1020.40, 47CFR§15 (FCC)
- Das Qualitätssicherungssystem von YXLON International X-Ray GmbH ist nach ISO 9001 zertifiziert.

\* Weitere Informationen siehe separates Datenblatt