



YXLON.MU 2000W

Prüfsystem für Leichtmetallfelgen



Die YXLON MU 2000W Röntgenkabine ist die ideale Alternative zu einer umfangreichen in-line Räderprüfanlage wie z. B. dem YXLON Röntgenprüfsystem MU 231.

Das kompakte Design, neueste Technologie, einfache Bedienung bei einem günstigen Preis sind die überzeugenden Vorteile der MU 2000W. Zudem bedeutet Echtzeit-Prüfung deutliche Reduzierung von Zeit und Kosten. Die MU 2000W ist sowohl für Stichproben- als auch für 100 %-Prüfung die perfekte Röntgenanlage in der Felgenprüfung.

Die zu prüfende Felge wird dabei einfach auf den integrierten Rollenbock gesetzt. Der 6-Achsen Manipulator bietet maximale Flexibilität für die schnelle, präzise und effiziente Röntgenprüfung von Leichtmetall-Felgen in Echtzeit.

YXLON. The reason why.

- Wirtschaftlich, modernes Prüfsystem
- Exzellente Bildqualität in Echtzeit
- Einfache, ergonomische Bedienung
- Sichere, eindeutige Prüfergebnisse

Y.MU 2000W



Röntgensystem MG165/2.25*

160 kV Metall-Keramik Röntgenröhre
Einstellbereich 8 - 160 kV
Wasserkühlung, min. Durchfluß 4 l/min.

Bedienpult MU 2000

Das Bedienpult besteht aus den folgenden Komponenten:
Steuereinheit MGC41 für das Röntgensystem
Bedienung für den 5-Achsen Manipulator
Bedienfeld für den Bildverstärker und die Motorblende
Kontrastreicher schwarz/weiß Video-Monitor

Technische Daten Steuerpult

Netzversorgung: 1 x 230 V, 50/60 Hz
Netzsicherung: 35 A, träge
Leistungsaufnahme: max. 5 kW
Abmessungen (L x H x T): ca. 1.500 x 1.720 x 1.100 mm
Gewicht: ca. 250 kg

Vorschriften

Die Produkte von YXLON International X-Ray GmbH werden nach strengen Sicherheits- und Qualitätsstandards gefertigt und z. B. nach folgenden Normen geprüft:

- UVV
- EURATOM 96/29
- CE-Konformität
- Deutsche Röntgenverordnung von 2002
- VDE-Vorschriften 0100 und 0113
- 21 CFR § 1020.40 (auf Anfrage)
- DIN 54113
- IEC 529 Schutzarten
- 47 CFR § 15 (FCC)

Das Qualitätssicherungssystem der YXLON International X-Ray GmbH ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert.

Manipulation

Achsen	Verfahrwege	Geschwindigkeiten
Scan (auf/ab)	y motorisiert	900 mm 0 - 15 m/min.
Horizontal ²	z motorisiert	650 mm 0 - 15 m/min.
Drehung (Drehteller)	$\omega 1$ motorisiert	$\pm 90^\circ$ 0 - 6 U/min.
Neigung	ϕ motorisiert	$\pm 30^\circ$ 0 - 7 °/sec.
Drehung (Rad)	$\omega 2$ motorisiert	$\pm 360^\circ$ 0 - 6 U/min.

¹ Eingeschränkte Neigung in höchster und tiefster Lage

² Ohne Montage des Rollenbocks

Fokus-zu-Detektor-Abstand 650 mm - 950 mm

* Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem gesonderten Datenblatt.

Strahlenschutzkabine

Die Strahlenschutzkabine ist konzipiert für die Abschirmung von Röntgenstrahlung bis zu 160 kV / 19 mA. Die Produkttür wird durch zwei unabhängige Sicherheitskreise elektrisch überwacht.

Abmessungen Kabine

Über alles (L x H x T): ca. 2.200 x 2.700 x 1.800 mm³
Kabine (L x H x T): ca. 2.200 x 2.120 x 1.800 mm³
(passend für Standard-Fabrikturen)
Vordere Türöffnung
(B x H): ca. 760 x 1.150 mm²
(Öffnungszeit \leq 2 sec.)
Gewicht: ca. 4.000 kg (inkl. Einbauten)

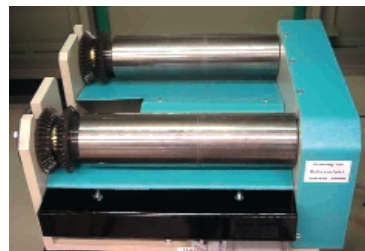
Bildgebendes System*

Bildverstärker mit 9 " (22 cm) Aufnahmeschirm, umschaltbar auf 7 " (16 cm) und 5 " (12 cm)
CCD-Videokamera (hohe Auflösung)
17 " (43 cm) S/W-Spezialmonitor zur Wiedergabe von Röntgenbildern

Optionen

- PC-basierte Ablaufsteuerung für die sichere und schnelle Automatisierung wiederkehrender Prüfabläufe. Positions- und Geschwindigkeitswerte werden ebenso gespeichert wie Röntgen- und Bildverbesserungssequenzen.
- Bildverbesserungs- und -archivierungs Programm IMAGE.2500i, oder IMAGE.2500i-R
- Wasser-Kühler WL3001 für die sichere Kühlung der Röntgenröhre

Weitere Optionen auf Anfrage.



Robuster Rollenbock für Felgen
mit einem Aussen-Durchmesser von 620 mm und einer Breite von 350 mm