

Y.MU 2000W Prüfsystem für Leichtmetallfelgen



Die YXLON MU 2000W Röntgenkabine ist die ideale Alternative zu einer umfangreichen Inline-Räderprüfanlage wie z. B. dem YXLON Röntgenprüfsystem MU 231.

Das kompakte Design, neueste Technologie, einfache Bedienung bei einem günstigen Preis sind die überzeugenden Vorteile der MU 2000W. Zudem bedeutet Echtzeitprüfung deutliche Reduzierung von Zeit und Kosten. Die MU 2000W ist sowohl für Stichproben- als auch für 100%-Prüfung die perfekte Röntgenanlage in der Räderprüfung.

Das zu prüfende Rad wird dabei einfach auf den integrierten Rollenbock gesetzt. Der 6-Achsen-Manipulator bietet maximale Flexibilität für die schnelle, präzise und effiziente Röntgenprüfung von Leichtmetallrädern in Echtzeit.

YXLON. The reason why.

- Wirtschaftliches, modernes Prüfsystem
- Exzellente Bildqualität in Echtzeit
- Einfache, ergonomische Bedienung
- Sichere, eindeutige Prüfergebnisse

Röntgensystem MG165/2.25*

160 kV Metall-Keramik Röntgenröhre
Einstellbereich 8 - 160 kV
Wasserkühlung, min. Durchfluss 4 l/Min

Bedienpult MU 2000

Das Bedienpult besteht aus den folgenden Komponenten:
Steuereinheit MGC41 für das Röntgensystem
Bedienung für den 5-Achsen-Manipulator
Bedienfeld für Bildverstärker und Motorblende
Kontrastreicher 17"-Schwarzweiß-Video-Monitor

Technische Daten Steuerpult

Netzversorgung: 1 x 230 V, 50/60 Hz
Netzsicherung: 35 A, träge
Leistungsaufnahme: max. 5 kW
Abmessungen (L x H x T): ca. 1.500 x 1.720 x 1.100 mm
Gewicht: ca. 250 kg

Vorschriften

Die Produkte von YXLON International X-Ray GmbH werden nach strengen Sicherheits- und Qualitätsstandards gefertigt und z.B. nach folgenden Normen geprüft:

- UVV
- EURATOM 96/29
- CE-Konformität
- Deutsche Röntgenverordnung von 2003
- VDE-Vorschriften 0100 und 0113
- 21 CFR § 1020.40 (auf Anfrage)
- DIN 54113
- IEC 529 Schutzarten
- 47 CFR § 15 (FCC)

Das Qualitätssicherungssystem der YXLON International X-Ray GmbH ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert.

Manipulation

Achsen			Verfahrwege	Geschwindigkeiten
Scan (auf/ab)	y	motorisiert	900 mm	0 - 15 m/Min
Horizontal ²	z	motorisiert	650 mm	0 - 15 m/Min
Drehung (Drehteller)	$\omega 1$	motorisiert	$\pm 90^\circ$	0 - 6 U/Min
Neigung	φ	motorisiert	$\pm 30^\circ$ ¹	0 - 7 °/Sek
Drehung (Rad)	$\omega 2$	motorisiert	$\pm 360^\circ$	0 - 6 U/Min
Fokus-zu-Detektor-Abstand			650 mm - 950 mm	

¹Eingeschränkte Neigung in höchster und tiefster Lage

²Ohne Montage des Rollenbocks

Strahlenschutzkabine

Die Strahlenschutzkabine ist konzipiert für die Abschirmung von Röntgenstrahlung bis zu 160 kV / 19 mA. Die Beladetür wird elektrisch überwacht durch zwei unabhängige Sicherheitskreise.

Abmessungen Kabine

Über alles (L x H x T): ca. 2.200 x 2.700 x 1.800 mm
Kabine (L x H x T): ca. 2.200 x 2.120 x 1.800 mm (passend für Standard-Fabrtüren)
Vordere Türöffnung (B x H): ca. 760 x 1.150 mm (Öffnungszeit \leq 2 Sek)
Gewicht: ca. 4.000 kg (inkl. Einbauten)

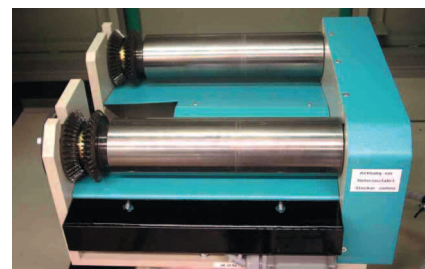
Bildgebendes System*

Bildverstärker mit 9" (22 cm) Eingangsschirm, umschaltbar auf 7" (16 cm) und 5" (12 cm)
CCD-Videokamera
Y.Display 1712, 17" (43 cm) s/w-Spezialmonitor zur optimalen Wiedergabe von Röntgenbildern

Optionen

- PC-basierte Ablaufsteuerung für die sichere und schnelle Automatisierung wiederkehrender Prüfabläufe. Positions- und Geschwindigkeitswerte werden ebenso gespeichert wie Röntgen- und Bildverbesserungssequenzen.
- Bildverbesserungs- und -archivierungsprogramm IMAGE 2500i oder IMAGE 2500i-R
- Wasserkühler WL3002 für die sichere Kühlung der Röntgenröhre

Weitere Optionen auf Anfrage.



Robuster Rollenbock für Felgen mit einem Außendurchmesser von 620 mm und einer Breite von 350 mm

* Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem gesonderten Datenblatt.